CEBORA
welding&cutting

# MIG-MAG

CONFORME A
EN 61000 - 3 - 12
COMPLIES WITH

# SOUND MIG 2060/MD STAR
# DOUBLE PULSE

# SOUND MIG 2060/MD STAR DOUBLE PULSE

| Art. 301 | Dati tecnici Specifications |
|---|---|
| 230V 50/60 Hz<br>+ 15% / -20% | Alimentazione monofase<br>Single phase input |
| 20 A | Fusibile ritardato<br>Fuse rating (slow blow) |
| 5,7 KVA 60%<br>4,1 KVA 100% | Potenza assorbita<br>Input power |
| 15A ÷ 200A | Corrente min.-max. ottenibile in saldatura<br>Min.-max. current that can be obtained in welding |
| 200A 60%<br>160A 100% | Fattore di servizio (10 min. 40° C)<br>Secondo norme IEC 60974.1<br>Duty Cycle (10 min.40°C)<br>According to IEC 60974.1 |
| Electronic | Regolazione continua<br>Stepless regulation |
| 0,6/0,8/1,0 Fe<br>0,6/0,8/1,0/1,2 Al<br>0,6/0,8/1,0 Inox<br>0,8/1,0 Cu-Si 3%<br>0,8/1,0 Cu-Al8 (AlBz8) | Filo utilizzabile<br>Wire size that can be used |
| Ø 200 mm /5 Kg<br>Ø 300 mm /15 Kg | Bobina filo trainabile max.<br>Max. wire spool size |
| IP 23 S | Grado di protezione<br>Protection class |
| 21,5 Kg | Peso<br>Weight |
| 260x580x471H | Dimensioni mm<br>Dimensions mm |

PFC
EN 61000-3-12

La nuova SOUND MIG 2060/MD STAR è una saldatrice inverter sinergica MIG-MAG, con funzioni pulsato e doppio pulsato, in grado di saldare e saldobrasare la lamiera zincata, gli acciai ad alta resistenza e l'alluminio.
E' un generatore che, **grazie alla tecnologia sinergica pulsata utilizzata, è particolarmente raccomandato per la saldatura dell'alluminio** disponendo inoltre di una gamma completa di programmi sinergici per fili di alluminio. L'utilizzo del generatore con la torcia Push Pull Cebora 2003 permette poi di ottenere saldature di ottimo livello a partire da fili Ø 0,6.
Nel generatore SOUND MIG 2060/MD STAR sono inoltre memorizzate le curve sinergiche relative ai fili per saldobrasatura CuSi3% e CuAl8 (AlBz8) che rendono quindi il generatore **particolarmente indicato anche nella saldobrasatura delle lamiere zincate e degli acciai ad alta resistenza**.
Con il generatore SOUND MIG 2060/MD STAR è possibile utilizzare alternativamente due tipi di torce: Mig Standard e Push Pull 2003 Cebora. E' inoltre possibile lavorare con due tipi di bobine: Ø 200 mm (versione standard con carrello trasporto Art. 1656) oppure Ø 300 mm (con kit bobina Art. 114 e carrello trasporto Art. 1656).
Il generatore è fornito di serie con un'ampia gamma di curve sinergiche memorizzate.
**La conformità alla norma EN 61000-3-12** garantisce una sensibile riduzione del consumo energetico e un'ampia tolleranza sulla tensione di alimentazione (+15% / -20%).

The new SOUND MIG 2060/MD STAR is a MIG-MAG inverter synergic welding machine, with pulse and double pulse functions, capable of welding and MIG brazing galvanized sheet metal, high-strength steel and aluminium alloys.
It is a power source that , **thanks to the synergic pulsed technology used, is especially recommended for welding aluminium**. It also offers a complete range of synergic programs for aluminium wires. Using the power source with the Cebora 2003 Push-Pull torch makes it possible to achieve optimum welding starting with Ø0.6-gauge wires.
The SOUND MIG 2060/MD STAR power source also contains saved synergic curves corresponding the CuSi 3% and CuAl8 (AlBz8) wires used for MIG brazing and welding, thus also making the power source **especially suitable for MIG brazing and welding galvanized sheet metal and high-strength steels**.
Two types of torches may be used with the SOUND MIG 2060/MD STAR power source: Standard MIG and Cebora Push-Pull 2003. It is also possible to work with two different types of coils: Ø 200 mm (standard version with trolley Art. 1656) or Ø 300 mm (with coil kit art. 114 and trolley art. 1656).
The power source is standard-equipped with a wide range of synergic curves in memory.
**The compliance with EN 61000-3-12** brings substantial energy saving and a wide supply voltage tolerance (+15% / -20%).

CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy / Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222 / www.cebora.it - e-mail: cebora@cebora.it

CEBORA STAMPA TECNICA / stampato **C 322** / 01-2011 / 100