CEBORA
welding&cutting

INVERTER MULTIPROCESS MIG/MAG - TIG-MMA

CONFORME A EN 61000 - 3 - 12 COMPLIES WITH

SOUND MIG 5040/T STAR PULSE

SOUND MIG 5040/T STAR PULSE

Art.	389	Dati tecnici Specifications
	400V 50/60 Hz + 15% / -20%	Alimentazione trifase Three phase input
	32 A	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)
	25,0 KVA 40% 21,0 KVA 60% 19,5 KVA 100%	Potenza assorbita Input power
	5A ÷ 500A	Corrente min.-max. ottenibile in saldatura Min.-max. current that can be obtained in welding
	500A 40% 450A 60% 430A 100%	Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974.1
	Electronic	Regolazione continua Stepless regulation
	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 Al 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 Inox 0,8/0,9/1,0/1,2 Cu-Si 3% 0,8/1,0/1,2 Cu-Al8 (AlBz8) 1,2/1,6 Cored	Filo utilizzabile Wire size that can be used
	Ø 300 mm /15 Kg	Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size
	Ø 1,5 ÷ Ø 6	Elettrodi utilizzati Electrodes that can be used
	IP 23 S	Grado di protezione Protection class
	115 Kg	Peso Weight
	705x1060x1380H	Dimensioni mm Dimensions mm

SOUND MIG 5040/T STAR PULSE (art. 389) è un **generatore trifase ad inverter a funzionamento sinergico pulsato,** destinato all'utilizzo professionale, ove sia richiesta un'eccellente qualità del risultato di saldatura, unita ad una elevata produttività. E', inoltre, un generatore multiprocesso, in grado di saldare in modalità MIG-MAG, TIG (accensione per contatto con sistema "LIFT" by Cebora) e MMA. Viene fornito con **gruppo di raffreddamento torcia integrato e carrello trainafilo a 4 rulli (ø 40 mm).**
La completezza di controllo e di gestione delle variabili di saldatura con corrente pulsata, attraverso il pannello di controllo, è garanzia di raggiungimento del risultato voluto sul manufatto, **senza compromessi di qualità**: le funzioni sono gestibili dall'operatore dal pannello di comando.
Il generatore permette il funzionamento sinergico, cioè il controllo delle condizioni di saldatura attraverso una sola variabile, essendo tutte le altre pre-impostate da Cebora e dipendenti da questa.
Al generatore può essere collegata anche la torcia Push-Pull Cebora raffreddata ad acqua (art. 2008) tramite il kit interfaccia art. 106.
Il generatore è fornito di una ampia gamma di curve sinergiche memorizzate che rappresentano le condizioni operative di saldatura più comuni; nuove curve possono essere aggiunte in seguito attraverso una semplice procedura di upgrade, senza l'intervento diretto di Cebora.
Il generatore può essere fornito, a richiesta, con la **funzione opzionale "Double Pulse"**.
E' possibile installare la funzione "Double Pulse" anche in un secondo tempo.
La straordinaria efficienza del sistema di ventilazione dei sottogruppi consente di ottenere prestazioni in continuo di poco inferiori alle prestazioni fornite alla massima corrente erogabile (**430@100% vs. 500@40%**).
Il generatore è disponibile anche in versione con autotrasformatore modulare trifase 50/60Hz 220/230V (anche 200V a richiesta).
Conforme alla norma EN 61000-3-12.

SOUND MIG 5040/T STAR PULSE (art. 389) is an **inverter three-phase power source with pulsed** synergic operation, intended for professional use, wherever top-quality welding is required along with high productivity. It is also a multi-process power source, able to weld in MIG-MAG, TIG (contact ignition with "LIFT" system by Cebora) and MMA mode. It is supplied with **integrated torch cooling unit and 4 roller (ø 40 mm) wire feed unit.**
The completeness of the control and management of welding variables, with pulsed current, through the control panel, represents a guarantee of the achievement of the desired result on the product, **without compromising in terms of quality**: the functions can be controlled by the operator from the control panel. The power source provides **synergic operation**, meaning control of the welding conditions through just one variable, all the others being pre-set by Cebora and dependent on it.
To the power source can also be connected the water-cooled Cebora Push-Pull torch (art. 2008) using the interface kit art. 106.
The generator features a broad range of stored synergic curves representing the most common welding operation conditions; new curves can be added later on by means of a simple upgrade procedure, without any direct intervention on the part of Cebora.
On request, the power source can be supplied with the **optional "Double Pulse" function**. The "Double Pulse" function can also be fitted subsequently.
The extraordinary efficiency of the ventilation of the sub-units allows achieving performance levels in continuous mode only slightly below those provided at the maximum current (**430@100% vs. 500@40%**).
The power source is also available in the version with three-phase modular autotransformer 50/60Hz 220/230V (also 200V on request).
Complies with EN 61000-3-12.

CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy / Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222 / www.cebora.it - e-mail: cebora@cebora.it

CEBORA STAMPA TECNICA / stampato **C 327**/ 01-2011 / 100