

MIG - MAG (Metal-arc Insert Gas) - (Metal-arc Active Gas)

TM230

6S4.230.352

TM260

6S4.260.352

TM260^{DV} (230-400V)

6S4.260.362

TM300

6S4.300.352

TM300^{DV} (230-400V)

6S4.300.362

TM350

6S4.350.352

TM350^{DV} (230-400V)

6S4.350.362



- | | |
|---|----------------------|
| 1. WATER COOLING CONNECTIONS | 7. WIRE ADJUSTMENT |
| 2. (-) NEGATIVE CONNECTION
(EARTH CLAMP) | 8. TIMER SPOT |
| 3. TORCH CONNECTION | 9. PARAMETER DISPLAY |
| 4. STEPS SELECTOR | 10. MODE SELECTOR |
| 5. ON/OFF SWITCH | |
| 6. OVERHEAT INDICATOR | |

- | | |
|--|-----------------------------------|
| 1. CONNESSIONE CENTRALINA
DI RAFFREDDAMENTO | 6. INDICATORE DI SOVRATEMPERATURA |
| 2. (-) CONNESSIONE POLO
NEGATIVO (MASSA) | 7. REGOLAZIONE DEL FILO |
| 3. CONNETTORE TORCIA | 8. TEMPO DI PUNTATURA |
| 4. SELETTORE A SCATTI | 9. DISPLAY DEI PARAMETRI |
| 5. ACCENSIONE/SPEGNIMENTO | 10. SELETTORE MODALITÀ |

WELDING PROCESS

- MIG/MAG

APPLICATIONS

- Medium-Heavy Carpentry
- Building Sites
- Constructions
- Blacksmiths
- Agriculture

MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Copper Alloys
- Aluminium Alloys

PROCESSO SALDATURA

- MIG/MAG

APPLICAZIONI

- Carpenteria medio-pesante
- Cantieristica
- Costruzioni
- Fabbri
- Agricoltura

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Leghe di rame
- Leghe d'alluminio



		TM230	TM260 - TM260 ^{DV}		TM300 - TM300 ^{DV}		TM350 - TM350 ^{DV}	
Supply voltage Tensione Alimentazione		3X400 V	3X400 V	3X230 V	3X400 V	3X230 V	3X400 V	3X230 V
Range di potenza Power range		25 A - 220 A	25 A - 250 A		30 A - 300 A		30 A - 330 A	
Duty Cycle	35%	220 A	250 A		300 A		330 A	
	60%	160 A	190 A		250 A		300 A	
	100%	115 A	130 A		190 A		210 A	
Open circuit voltage Tensione a vuoto		15.25 ÷ 25 Vdc	15.25 ÷ 26.5 Vdc		15.5 ÷ 29 Vdc		15.5 ÷ 30.5 Vdc	
Frequency Frequenza di rete		50 Hz - 60 Hz						
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato		10 A	10 A		10 A		12 A	
Max. connected power Pot. massima assorbita		4.0 KvA	4.8 KvA		6.9 KvA		7.4 KvA	
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento		6.8 KvA	8.2 KvA		11.7 KvA		11.4 KvA	
Cos φ		0.9						
Protection classification Tipo di protezione		IP 21 s						
Insulation class Classe isolamento		F						
Adjustement range Gamma regolazioni		11 steps			20 steps			
Rolls Rulli trainafile		2			4			
Wire speed Velocità del filo		2 ÷ 20 m/min						
Torch connection Collegamento torcia		Euro						
Dinse		25 mm ²			50 mm ²			
Weight Peso		61 Kg	67 Kg		100 Kg		110 Kg	
Dimensions (WxLxH) Dimensioni		330X900X820 mm			520X1.070X850 mm			
Wire Filo	Ø mm	0.6 - 1.0			0.6 - 1.2			
Features - Funzioni								
Pre gas / Post gas		-						
Soft Start		•						
Burn Back		•						
Display		-					•	
Available - Disponibile								
Dual Voltage		-	•		•		•	
Kit H ₂ O		-	•		•		•	

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

TM230

TM260 - TM260^{DV}

- 2 rolls wire-feeder motor • Rolls 0.6/0.8
- Carton box.

• Macchina fornita con motorino trainafile 2 rulli • Rullini 0.6/0.8 • Imballo in cartone.

TM300 - TM300^{DV}

- 4 roll wire-feeder motor • Rolls 0.8/1.0 - 1.0/1.2 • Carton box.

• Macchina fornita con motorino trainafile 4 rulli • Rullini 0.8/1.0 - 1.0/1.2 • Imballo in cartone.

TM350 - TM350^{DV}

- 4 roll wire-feeder motor • Rolls 0.8/1.0 - 1.2/1.6 • Carton box.

• Macchina fornita con motorino trainafile 4 rulli • Rullini 0.8/1.0 - 1.2/1.6 • Imballo in cartone.