

**Il PROMIG 400 G DV WS è un generatore MIG/MAG trifase sinergico raffreddato a liquido. È ideale per gli ambienti di produzione industriale che lavorano l'acciaio, l'inox e l'alluminio. Il suo interfaccia intuitivo e il suo gruppo di raffreddamento integrato offrono agli utilizzatori industriali la massima produttività.**

## SALDATURA MIG/MAG

- Filo acciaio e acciaio inossidabile: Ø 0.8 à 1.2 mm
- Filo alluminio: Ø 0.8 à 1.2 mm

## 3 MODALITA' DI LAVORO

- **Scelta del comportamento del pulsante:** 2T e 4T
- **Opzioni di puntatura:** SPOT

## SINERGICO O MANUALE

Più di 100 parametri preprogrammati per un eccellente risultato di saldatura.

■ **Funzione sinergica:** non è necessario regolare la velocità del filo. Selezionare semplicemente il diametro del filo, la natura del filo e la potenza.

Il generatore PROMIG determina al vostro posto:

- Velocità ottimale del filo
- Postgaz
- Burnback
- **Funzione manuale:** regolazione manuale della velocità del filo e potere.

## PRODUTTIVITÀ MASSIMA

- Compatibile con le torce raffreddate ad aria e a liquido.
- Visualizzazione corrente/tensione durante e dopo la saldatura (DMOS/QMOS).
- Supporto per bombole di gas fino a 10 m<sup>3</sup> (50L).
- Ruote rinforzate che conferiscono stabilità e manovrabilità.

## TRAINAFILO TF 4W (OPZIONI)

- Raffreddato a liquido.
- Bobine filo compatibili : Ø 200 / 300 mm
- Trainafilo potente (100W) a regolazione elettronica.
- Raccordo torcia Europeo che permette un montaggio/smontaggio rapido.

## ACCESSORI (OPZIONI)

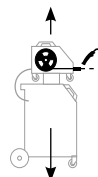


Rulli tipo B

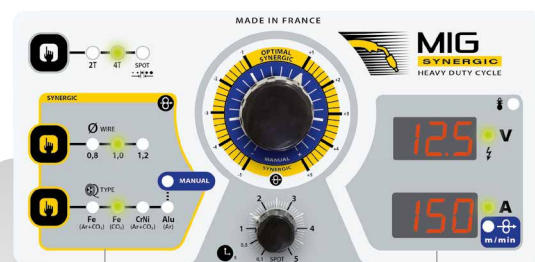
	x 2
Acciaio	Ø 0.6 / 0.8 042353
	Ø 0.8 / 1.0 042360
	Ø 1.0 / 1.2 046849
	Ø 1.2 / 1.6 042384
Alluminio	Ø 0.8 / 1.0 042377
	Ø 1.0 / 1.2 040915



Vedere la scheda tecnica del Trainafilo TF 4W Ref. 061705



Dispositivo fornito senza trainafilo, senza accessori Ref. 061682
















Determina automaticamente:

- Velocità filo
- Postgaz
- Burnback

Display:

- Tensione
- Corrente
- Velocità filo (modalità manuale)

														
50/60 Hz	A	A	GAS NO GAS	200 300	Electronic Control	m/min	EN 60974-1 (40°C)	V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)		
230 V - 3~	25	40 → 350	0.8 - 1.2	✓ ✓		1.0 - 20.0	1.0 1.2	270A @ 60% 350A @ 35%	17 → 42	95 x 90 x 50	120	IP 21	5 m	15 kVA