

Dedicato ai professionisti esigenti, il PROGYS 220E FV CEL offre una larga scelta di elettrodi cellulosici, rutili e basici. E' anche provvisto del metodo di saldatura TIG lift (DC) che offre delle saldature più rifinite sulle lamiere sottili da 1 a 5 mm. Potente e robusto, il PROGYS 220E FV CEL spinge i limiti della saldatura.

Funzione MMA & MMA Pulsata

Polivalente grazie ai suoi metodi di lavoro Standard e Pulsato:

- **MMA** : elettrodi basici, rutili e cellulosici (fino a Ø 5 mm).
 - **MMA Pulsata** : ideale in posizione di saldatura verticale montante.
- Ausili alla saldatura MMA:**
- ✓ Anti-sticking
 - ✓ Hot Start regolabile
 - ✓ Arc Force regolabile

Funzione TIG Lift & TIG Lift Pulsato

- **TIG Lift** : elettrodi refrattari e in corrente continua (DC).
- **TIG Lift Pulsato** : limita la temperatura di fusione e permette la saldatura di lamiere di 0,3 mm.

Ausili alla saldatura TIG :

- ✓ InnescoTIG Lift
- ✓ Evanescenza dell'arco automatico

INTUITIVO & PRODUTTIVO

- **Visualizzazione V/I** durante e dopo la saldatura (calcolo dell'energia di saldatura).
- **Memorizzazione** di 10 programmi per procedimento.
- **Controllo a distanza** (opzione).
- **Produttività elevata** grazie al suo fort fattore di marcia (160A @ 60%).

PROTEZIONE UTENTE

- **VRD (Voltage Reduction Device)** attivabile per abbassare la tensione di uscita a vuoto < 35V.
- **Tastiera bloccabile** per evitare errori di manipolazione.

ROBUSTO & COMPATTO

- **Classe IP 23** per un utilizzo all'esterno (cantieri).
- Carrozzeria rinforzata e piedini in gomma.
- Facilmente trasportabile.
- Tunnel di ventilazione contro l'inquinamento da limatura.

ALIMENTAZIONE HIGH-TECH

FV **Voltaggio Flessibile** (85 à 265V), accetta collegamenti alla rete anche molto lunghi (100 m).

PFC **Tecnologia PFC**, la rete elettrica è meglio sfruttata e permette un risparmio di energia del 30%.

ACCESSORI (opzioni)



KIT MMA N°4
(200 A / 25 mm² / CM50.21)
047402



Torcia TIG valvola SR17V - 4 m
(connessione 35/50 - G1/4)
044401



Comando a distanza manuale
RC-HA1 - 8 m (MMA/TIG)
045675



Pedale di controllo
a distanza
045682



Rif. 014657
Fornito senza accessori.



Le regolazioni sono accessibili direttamente con l'aiuto della manopola:

- | | |
|-------------------------------|-------------------------------|
| Regolazione principale | Regolazione secondaria |
| • corrente (MMA, TIG) | • Arcforce (MMA) |
| | • Hot start (MMA) |



50/60hz	-AM-	I ₂ TIG / MMA	EN60974-1 (40°C)							U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)		
			Ø 1.6	Ø 2	Ø 2.5	Ø 3.2	Ø 4	Ø 5	I _A (60%)				X% (I ₂ max)	
230 V 1~	16 A 32 A	5 - 220 A	62	50	47	45	38	30	145 A 160 A 120 A	22 % 25 % 40 %	77.5 V 69 V	35/50	40.5x34x21.5 / 12	10 kW 12.5 kVA
110 V 1~	32 A	5 - 140 A												