

Master MLS 2500/3500

Saldatura MMA
di elevata qualità



Vantaggi dell'acquisto

- Design specifico per la saldatura MMA
- Compattezza e maneggevolezza
- Scelta del pannello di controllo per svariate applicazioni
- Progettato per tutti i tipi di elettrodi
- Funzione di saldatura MMA e TIG
- Adatto all'uso con generatori di corrente

Applicazioni

- Installazione e configurazione
- Riparazione e manutenzione
- Industrie chimiche e di trasformazione
- Cantieristica navale e settore offshore

Eccellente controllo dell'arco, design robusto

Le macchine Master MLS propongono la migliore scelta in quanto a raffinatezza di saldatura MMA. Combinate il generatore da 250 o 350 A con il pannello di controllo MEL di base o con quello MEX avanzato per ottenere prestazioni di saldatura eccezionali. L'elevato ciclo di lavoro al 40% garantisce il funzionamento necessario per portare a termine il lavoro; mentre il design compatto e leggero facilita lo spostamento sul cantiere.

I pannelli di controllo MEL o MEX dispongono di tutte le funzioni per i parametri necessarie a una saldatura MMA di alta qualità. Il pannello MEL comprende la selezione del procedimento per saldatura MMA o saldatura TIG di base, un display di misurazione grande e luminoso, l'avvio rapido e il controllo della forza dell'arco oltre alla funzione del comando a distanza. Il pannello MEX offre una scelta più diversificata di controlli dei parametri, tra cui: selettore del tipo di elettrodo elettronico, scriccatura o tecnica di saldatura ad arco spezzato e funzione canale di memoria. La funzione TouchArc di alta qualità offre una credibile capacità di saldatura DC TIG.

Specifiche tecniche

Master MLS™		2500	3500
Tensione di alimentazione	3~, 50/60 Hz	400 V (-15...+20%)	400 V (-15...+20%)
Potenza nominale alla corrente massima	MMA	9,4 kVA	15 kVA
	TIG	8,4 kVA	13,8 kVA
Cavo di connessione	H07RN-F	4G1.5 (5 m)	4G2.5 (5 m)
Fusibile ritardato		10 A	16 A
Erogazione 40 °C	40% ED	250 A/30 V (300 A/22 V TIG)	350 A/34 V (400 A/26 V TIG)
	100% ED	160 A/26,4 V	220 A / 28,8 V
Gamma di saldatura	MMA	10 A/20,5 V...250 A/30 V	10 A/20,5 V...350 A/34 V
	TIG	5 A/10 V...300 A/22 V	5 A/10 V...400 A/26 V
Tensione a circuito aperto		80 V	80 V
Fattore di potenza al 100% ED		0,95	0,95
Efficienza al 100% ED		86%	86%
Elettrodo rivestito	∅	1,5...5,0 mm	1,5...6,0 mm
	L x P x A	500 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Peso		20 kg	21 kg

Informazioni per gli ordinativi

Master MLS™ 2500		6104250
Filo di saldatura 35 mm ²	2,5 m	6184301
Cavo di massa 25 mm ²	2,5 m	6184311
Spina elettrica 16 A	5 poli	9770812
Master MLS™ 3500		6104350
Master MLS™ 3500 VRD		6104350C1
Filo di saldatura 50 mm ²	2,5 m	6184501
Cavo di massa 50 mm ²	2,5 m	6184511
Spina elettrica 16 A	5 poli	9770812
Pannelli di controllo		
MEL		6106000
MEX		6106010



Master MLS è progettato per uso professionale in condizioni impegnative.



Master MLS con unità di trasporto a 2 ruote T100

Opzioni di Master MLS



MEL



MEX