

DISCHI DIAMANTATI PER EDILIZIA DIAMOND CUTTING DISCS FOR BUILDING MATERIALS

Per impiego a secco/umido con macchine portatili e/o fisse per taglio materiali edili, granito, marmo, vetroresina, refrattari e ceramica. Vel. Max 60 m/s.

Dry/wet use on portable/stationary machines for cutting building materials, granite, marble, fiberglass, refractory materials and ceramic tiles. Max operating speed 60 m/s.

Ø x ø mm	¹ Tipo di corona Type of rim	Saldatura Welding	Universale General purpose	Granito Granite	² Vetroresina/ Marmo Fiberglass/ Marble	Cemento/ Refrattari Concrete/ Refract.	THIN Ceramica Ceramic tiles
115 x 22	SEG. 8x35	LASER	•••	•••	••	•	
115 x 22	TURBO CC	NORMAL	•••	•••			•••
125 x 22	SEG. 9x35	LASER	••	••	•	•	
125 x 22	TURBO CC	NORMAL	••	••			••
150 x 22	SEG. 10x35	LASER	•*	•*	•*	•*	
150 x 22	TURBO CC	NORMAL	•*	•*			•*
180 x 22	SEG. 12x40	LASER	••	••	•	•	
180 x 22	TURBO CC	NORMAL	••	•			••
200 x 22	SEG. 14x40	LASER	•	•	•	•	
200 x 22	TURBO CC	NORMAL	•	•			•
230 x 22	SEG. 16x40	LASER	••• (15x40)	••• (15x40)	••	•••	
230 x 22	TURBO CC	NORMAL	•••	••			••
230 x 22	TURBO CC Professional	NORMAL		••			
230 x 22	³ SEG. 15x40 H10	LASER	••	••		••	
250 x 22	SEG.S 18x40	LASER	•	•	•	•	
250 x 22	TURBO CC	NORMAL		•			•
300 x 22	SEG.S 21x40	LASER	••	•	•	•	
300 x 22	TURBO CC	NORMAL	•	•			•
350 x 22	SEG.S 25x40	LASER	••	••		•	
350 x 22	TURBO CC	NORMAL	•	•			•
400 x 22	SEG.S 28x40	LASER	••	••		•	

RED LINE Serie commerciale/ Commercial line

115 x 22	TURBO CC RED	NORMAL	•••	••			•••
230 x 22	TURBO CC RED	NORMAL	•••	••			

N.B. - Flangia a centro depresso inclusa a richiesta per Ø 180/ 200/ 230 - Depressed centre flange included on request for Ø 180/ 200/ 230

••• = Disponibilità/Availability

DISCHI DIAMANTATI PER EDILIZIA DIAMOND CUTTING DISCS FOR BUILDING MATERIALS

Ø x ø mm	¹ Tipo di corona Type of rim	Saldatura Welding	Marmo Marble
250 x 22	SEG.S 17x40	NORMAL	•
300 x 22	SEG.S 21x40	NORMAL	••
350 x 22	SEG.S 25x40	NORMAL	••
400 x 22	SEG.S 28x40	NORMAL	••

••• = Disponibilità/ Availability

¹ TURBO CC = Turbo corona continua/ Turbo continuous rim - SEG. = Corona segmentata laser/ Segmented laser welded rim.

² Diamante Elettrodeposto/ Electroplated Diamond.

³ H10 = Ad alta resa, segmenti altezza 10 mm/ Hi-performance disc, height of segment: 10 mm

* Disponibile versione per scanalatori con foro Ø30 mm + 4 fori trascinamento/ Groove cutting discs available with hole Ø30 mm + 4 pulling holes.

DISCHI DIAMANTATI A CORONA SEGMENTATA PER TAGLIO AD UMIDO DI PAVIMENTAZIONI
 DIAMOND DISCS WITH SEGMENTED RIM FOR WET CUTTING OF PAVING AND FLOORING



$\emptyset \times \emptyset + ^4$	¹ Tipo di corona Type of rim	Saldatura Welding	Asfalto Asphalt	Cemento Concrete
300 x 30/ 25+ T	SEG. L 18x40	NORMAL	••	••
300 x 30/ 25+ T	SEG. S 21x40	NORMAL		••
350 x 30/ 25+ T	SEG. L 21x40	NORMAL	••	••
350 x 30/ 25+ T	SEG. S 25x40	NORMAL		••
400 x 30/ 25+ T	SEG. L 24x40	NORMAL	••	••
400 x 30/ 25+ T	SEG. S 28x40	NORMAL		••
450 x 30/ 25+ T	SEG. L 26x40	NORMAL	••	••
450 x 30/ 25+ T	SEG. S 32x40	NORMAL		••
500 x 30/ 25+ T	SEG. L 30x40	NORMAL	••	••
500 x 30/ 25+ T	SEG. S 36x40	NORMAL		••
600/ 625 x 30/ 25+T	SEG. L 36x40	NORMAL	•	•
600/ 625 x 30/ 25+T	SEG. S 42x40	NORMAL		•

••• = Disponibilità/ Availability

¹ TURBO CC = Turbo corona continua/ Turbo continuous rim - SEG. = Corona segmentata laser/ Segmented laser welded rim.

⁴ T = Foro di trascinamento/ Pulling hole

FORETTI DIAMANTATI

DIAMOND CORE DRILLS

Foretti diamantati per carotaggio a secco con macchine portatili di potenza non inferiore a 900 Watt. Utilizzare sempre con la punta di centraggio senza la percussione.

Diamond core drills for dry coring on portable machines with 900 Watts minimum power. Use always with the centering bit without the percussion.

TIPO STANDARD: per edilizia in genere/ STANDARD TYPE: for building materials - general purpose

Misure/ Sizes (mm)					
ø x Altezza ø x Height	n° di settori No. of segments	Saldatura Welding	¹ Dimensione settori Segment sizes	Attacco Threading	••• = Disponibilità Availability
32 x 150	2	LASER	2,8 x 8 x 25	M16	••
42 x 150	2	LASER	2,8 x 8 x 25	M16	••
52 x 150	3	LASER	2,8 x 8 x 25	M16	••
62 x 150	3	LASER	2,8 x 8 x 25	M16	••
72 x 150	4	LASER	2,8 x 8 x 25	M16	••
82 x 150	4	LASER	2,8 x 8 x 25	M16	••
92 x 150	4	LASER	2,8 x 8 x 25	M16	••
102 x 150	5	LASER	2,8 x 8 x 25	M16	••
112 x 150	5	LASER	2,8 x 8 x 25	M16	••
127 x 150	5	LASER	2,8 x 8 x 25	M16	••
132 x 150	5	LASER	2,8 x 8 x 25	M16	••
142 x 150	5	LASER	2,8 x 8 x 25	M16	••
152 x 150	5	LASER	2,8 x 8 x 25	M16	••
162 x 150	5	LASER	2,8 x 8 x 25	M16	••

TIPO PROFESSIONALE: per materiali abrasivi e refrattari/ PROFESSIONAL TYPE: for abrasive and refractory materials

Misure/ Sizes (mm)					
ø x Altezza ø x Height	n° di settore No. of segments	Saldatura Welding	¹ Dimensione settori Segment sizes	Attacco Threading	••• = Disponibilità Availability
82 x 150	6	LASER	2,8 x 8 x 25	M16	••
92 x 150	6	LASER	2,8 x 8 x 25	M16	••
102 x 150	7	LASER	2,8 x 8 x 25	M16	••
112 x 150	7	LASER	2,8 x 8 x 25	M16	••
127 x 150	7	LASER	2,8 x 8 x 25	M16	••
132 x 150	7	LASER	2,8 x 8 x 25	M16	••
142 x 150	8	LASER	2,8 x 8 x 25	M16	••
152 x 150	8	LASER	2,8 x 8 x 25	M16	••
162 x 150	8	LASER	2,8 x 8 x 25	M16	••

Attacchi completi di punta di centraggio/ Clamps provided with centering bit

Tipo Type	Lunghezza Length	••• = Disponibilità Availability
SDS	105 mm	••
SDS	220 mm	••
SDS	370 mm	••
Standard	105 mm	••
Standard	220 mm	••
Standard	370 mm	••

¹ Spessore x Altezza x Lunghezza (mm) / Thickness x Height x Length (mm)