

MOTOSALDATRICE DSP 400 YSX

- Saldatrice ad arco multi-processo:
 - SMAW: saldatura con elettrodo rivestito (STIK)
 - GTAW: saldatura con elettrodo tungsteno (TIG con innesco dolce per contatto)
 - GMAW: saldatura a filo (MIG)
 - FCAW: saldatura a filo animato (FLUX CORED)
- Controllo digitale ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
- Programmi di saldatura specifici per elettrodi cellullosici
- Doppia scala di saldatura (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Amperometro e Voltmetro di saldatura digitali
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Motore Diesel YANMAR raffreddato ad acqua
- Protezione motore EP7
- Pulsante d'emergenza
- Basamento a tenuta liquidi
- Carrello traino lento CTL400 di serie
- Comando a distanza di saldatura (a richiesta)
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza



Equipaggiamento standard												

- | | | |
|---|---|--|
| <p>Accessori a richiesta</p> <ul style="list-style-type: none"> • Spina 400V / 230V • Unità innesco HF (innesco ad alta frequenza per saldatura TIG) • Connettore comando a distanza 10 poli • Trainafilo WF4 (per saldatura MIG) | <ul style="list-style-type: none"> • Comando a distanza: RC2 - RC2/90° (cavo 20m) • RC1 (per versione PL - cavo 20m) • Cavi saldatura: K400 (20+15m, 50mm²) • Kit saldatura (maschera, guanti, ecc.) • Tappo serbatoio con chiave | <ul style="list-style-type: none"> • Kit messa a terra • Carrello traino lento CTL400 • Carrello traino veloce CTV4 |
| <p>Versioni a richiesta</p> <ul style="list-style-type: none"> • Uscita ausiliaria 400Y/230I/48I: 1x400V 32A 3P+N+T CEE - 1x230V 32A 2P+T CEE • Uscita ausiliaria 400Y/230I: 1x400V 32A 3P+N+T CEE - 1x230V 32A 2P+T CEE - 2x230V 16A 2P+T CEE • Versione PL: versione con cambio di polarità | <ul style="list-style-type: none"> • VRD - Dispositivo di riduzione della tensione d'innesco • Prese schuko | <ul style="list-style-type: none"> • Spegniscintilla • Sorvegliatore d'isolamento • Auto Idle - Funzione economizzatore |

Dati tecnici

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) Modalità CC (Corrente Costante)	SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED) Modalità CV (Tensione Costante)
Regolazione corrente Servizio	10 - 400A 400A - 35%, 350 A - 60%, 300A - 100%	Regolazione tensione Servizio	16 - 40V 350A 60% - 300A 100%
Tensione d'innesco	65V		--

GENERAZIONE IN C.A - 50 Hz

Potenza trifase	12 kVA / 400 V / 17.3 A
Potenza monofase	7 kVA / 230 V / 30.4 A
Potenza monofase	3.5 kVA / 110 V / 31.8 A
Potenza monofase	5 kVA / 48 V / 104 A
Classe di isolamento	H

MOTORE

Modello	Yanmar 3TNV76
* Potenza netta	16.5 kW (25.4 HP)
Regime	3000 giri/min
Cilindri/ Cilindrata	3/ 1116 cm ³
Consumo carburante (saldatura 60%)	3.4 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	45 l
Autonomia (saldatura 60%)	13 h
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni LxIxh (mm)	1610x720x1110
* Peso a secco	530 kg
** Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	92 dB(A) (67 dB(A) @ 7 m)
** Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	93 dB(A) (68 dB(A) @ 7 m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE.

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. Per richieste diverse o ulteriori informazioni contattare i servizi commerciali.