

## SCHEDA DI SICUREZZA PRODOTTO

Questa SSP è conforme con le –direttive CEE 91/155/EC – 93/112/EC (OJEC N.L314) ISO 11014-1:94 (E) + Legge 256/74 e DM 28-1-92. Data di revisione: Aprile 2013 Code: WLD Gas Metal Arc Welding (GMAW) Solid Wire Page: 1

### 1. INFORMAZIONI SUL PRODOTTO E SULLA SOCIETA'

Identificazione: filo per saldatura  
Applicazione e uso: saldatura a filo sotto gas  
Nome commerciale: **SG1**  
Classificazioni: AWS A/SFA 5.18 ER70S-6 EN 440:G2Si1  
Fabbricante: Numero telefonico  
Elbor S.r.l. 0825 607171  
Via Nazionale Arcella  
83030 Montefredane (AV) Italy

### 2. COMPOSIZIONE/INFORMAZIONI SUI COMPONENTI-

I seguenti componenti sono definiti in accordo con il paragrafo 2(a-c) della Direttiva Comunitaria 93/112/EC e annessi (limiti di soglia TVL in accordo a ACGIH, classificazione dei rischi come da OJEC N.L314)

Componenti	peso %	Cas#	TVL	Classe
Del filo	max.	#	mg/m3	rischio
Ferro	97	7439-89-6 5		NA
Manganese	2	7439-96-5 5		NA
Silicio	2	7440-21-3 10		NA
Rame*	2	7440-50-8 1		NA

\* inclusa la ramatura superficiale.

### 3. INFORMAZIONE SUI RISCHI PER LA SALUTE

Evitare contatto per gli occhi o il respirare polveri sviluppatasi dal prodotto. Per la pelle il contatto normalmente non presenta rischi, ma è meglio evitarlo per prevenire reazioni allergiche.

Limiti di esposizione occupazionale: quelli riportati nel paragrafo 2.

Durante la saldatura i rischi sono dovuti a calore: spruzzi, metallo fuso e l'arco possono causare bruciature o appiccicare il fuoco;

radiazioni: l'arco può severamente danneggiare occhi e pelle;

shock: lo shock da corrente elettrica può uccidere;

fumi: la lunga esposizione ai fumi di saldatura può portare a sintomi quali capogiro, nausea, irritazione al naso, gola e occhi.

La cronica esposizione può limitare la funzione polmonare.

### 4. MISURE DI PRIMO INTERVENTO

Respirazione: se difficile esporre all'aria pura e chiamare il medico.

Occhi: chiamare il medico per bruciature dovute a colpi d'arco.

Pelle: per scottature da radiazioni d'arco, chiamare il medico.

### 5. MISURE ANTINCENDIO

Nessuna specifica misura per il prodotto.

### 6. MISURE IN CASO DI FUORIUSCITA ACCIDENTALE

Precauzioni personali, vedere sezione 8

Precauzioni per l'ambiente: vedere sezione 13

Modi per la pulizia: vedere sezione 13

### 7. MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Manipolazione: evitare esposizione ai fumi di saldatura, alle radiazioni, agli spruzzi, allo shock elettrico, ai materiali ad alta temperatura e alle polveri. Non ingerire.

Maneggiare con attenzione per evitare tagli o graffi.

Stoccaggio: mantenere separato da sostanze chimiche che possono innescare reazioni chimiche.

### 8. CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE / PROTEZIONE INDIVIDUALE

Misure di ingegneria: assicurare sufficiente ventilazione ed estrazione nella zona dell'area di respiro del saldatore libera da fumi e gas di saldatura.

Mantenere il posto di lavoro e l'equipaggiamento di protezione puliti ed asciutti.

Evitare contatti con parti elettriche scoperte ed isolare ogni parte conduttrice.

Equipaggiamento di protezione individuale: usare il respiratore quando si salda in spazi chiusi.

Indossare sempre protezioni per mani, testa, occhi e corpo, quali: guanti, grembiuli, gambali e bracciali da saldature, casco/maschera e scarpe di sicurezza. Tenere sempre l'equipaggiamento pulito ed asciutto.

Riferirsi al DPR 303/1956 e al DPR 547/1955.

### 9. PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

Aspetto: filo metallico non volatile

Odore: senza particolare odore

Colore: variabile

Formato: filo continuo di diametro 0,8-1,6mm

Densità: 8 Kg/dm<sup>3</sup>

Punto di fusione: sup. a 1300°C

### 10. STABILITA' E REATTIVITA'

Questo prodotto è da usarsi solo per saldare.

Stabilità: è stabile alle normali condizioni

Reattività: contatto con sostanze chimiche quali gli acidi potrebbero generare gas.

I prodotti pericolosi da decomposizione includono quelli generati dalla volatizzazione, reazione o ossidazione dei componenti listati nella sezione 2 e di quelli nel metallo base. I probabili possibili costituenti dei fumi di questo prodotto sono gli ossidi di metalli, quali Fe e Mn e quelli dei gas includono ossidi di Azoto, di Carbonio e Ozono.

NB. Per i TVL relativi ai componenti dei fumi con valori limite da rispettare, si rimanda ai TVL di sezione 2 o ai seguenti:

componente	CAS	TVL (mg/m <sup>3</sup> )
ozono	10028.15-6	0.2

### 11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

Il respirare i fumi e i gas di saldatura può essere pericoloso per la salute.

Tossicità acuta: sovraesposizione ai fumi di saldatura porta a sintomi quali nausea, capogiri, secchezza e irritazione di naso, gola e occhi.

Tossicità cronica: continua sovraesposizione ai fumi di saldatura può limitare la funzionalità polmonare e la sovraesposizione al Manganese può causare disturbi al sistema nervoso.

### 12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Il materiale potrebbe degradare, nel tempo e per esposizione agli agenti atmosferici, nei componenti che si originano dai consumabili e dai materiali in uso nei precedenti di saldatura. Evitare di porlo in condizioni che potrebbero portare ad accumuli nel terreno.

### 13. CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

Scaricare ogni prodotto, residuo, contenitore o involucri in maniera accettabile per l'ambiente, in completo accordo comunque con le Leggi nazionali e locali.

Se e ove possibile, utilizzare procedure di riciclaggio. I residui di saldatura potrebbero degradare e accumularsi nel terreno.

### 14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

Nessuna Norma o restrizione internazionale applicabile.

### 15. INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

Leggere e conoscere le istruzioni del produttore relative alla salute e sicurezza, poste sull'imballo. Seguire le Norme nazionali e locali.

Prendere, quando si salda, le opportune precauzioni per sé e per gli altri.

Fumi e gas possono essere pericolosi per la salute  
L'arco elettrico può danneggiare gli occhi e la pelle.

Lo shock elettrico può uccidere.

Tenersi il più possibile con la testa fuori dai fumi. Usare sufficiente ventilazione e prevedere adeguata estrazione dei fumi nella zona ove respira il saldatore. Usare protezioni per occhi, testa e corpo. Non toccare parti elettriche scoperte.

### 16. ALTRE INFORMAZIONI

Riferimenti: AMERICAN NATIONAL STANDARD Z49.12

"Safety in welding, cutting" pubblicato dall'AWS AMERICAN WELDING SOCIETY 550 N.W. Lejeune Road P.O.Box 351040 MIAMI, FL 33135 USA ACGIH: Threshold Limit Values and Biological Exposure Indices 6500 Glenway Ave., Cincinnati Ohio 45211 USA

Decreto Ministeriale 28.01.1992

Legge n.256 del 29.05.1974; Decreto Presidente della Repubblica

547/1955; Decreto Presidente della Repubblica 303/1956; Decreto

Legge N.626 del 19.09.1994; Schede informazioni sui fumi dell'I.S.

La Elbor richiede agli utilizzatori di questo prodotto di leggere attentamente questa Scheda di Sicurezza Prodotto (S.S.P.) e di

prendere consapevolezza della pericolosità e delle misure di sicurezza da adottare per limitare ogni rischio. Per promuovere un sicuro impiego del prodotto l'utilizzatore deve: portare a conoscenza dei suoi impiegati e agenti le informazioni contenute in questa S.S.P. ed ogni altra informazione relativa a rischi e sicurezza.; fornire le stesse informazioni ad ogni suo cliente di questo prodotto, richiedendo che lo stesso provveda a sua volta alla informazione su rischi e sicurezza.