

Elettrodo tipo	Citoxid R 308L	Citoxid R 316 L	Armacito																																
Rivestimento	Rutilico	Rutilico	Basico																																
Classificazioni	AWS A/SFA 5.4: E308L-17 UNI 8098: EX19 9 L-2 R 6 KV19 ISO 3581: E19 9 L R DIN 8556: E19 9 L R NF A81-343: EZ19 9 L R BS 2926: E19 9 L R	AWS A/SFA 5.4: E316L-17 UNI 8098: EX19 12 2 L-2R6 KV19 ISO 3581: E19 12 3 L R DIN 8556: E19 12 3 L R NF A81-343: EZ19 12 2 L R BS 2926: E19 12 3 L R	AWS A/SFA 5.4: ≈ E312-17 UNI 8098: EX29 9-M2 B6 ISO 3581: E29 9 B NF A81-343: EZ29 9 B BS 2926: E29 9 B																																
Rendimento %	105	110	105																																
Caratteristiche meccaniche deposito	R ≧ 550 N/mm ² S ≧ 350 N/mm ² A ≧ 35% KV ≧ 47J a 20° C	R ≧ 520 N/mm ² S ≧ 340 N/mm ² A ≧ 30% KV ≧ 27J a -125° C	R ≧ 660 N/mm ² S ≧ 400 N/mm ² A ≧ 22%																																
Analisi chimica deposito %	C ≧ 0,03 Cr 18,5 ÷ 21 Ni 9 ÷ 11	C ≧ 0,03 Cr 17 ÷ 19 Ni 11 ÷ 13 Mo 2,5 ÷ 3	C ≧ 0,15 Cr 28 ÷ 30 Ni 9,5 ÷ 10,5																																
Applicazioni	Elettrodo per saldatura di ottima estetica e facile esecuzione di acciai inossidabili di analoga composizione resistenti alla corrosione. Per la saldatura degli acciai tipo 301-302-303-304-304L-305-308-308L. Il basso contenuto di C garantisce miglior resistenza, senza l'uso di stabilizzanti, alla corrosione intergranulare dovuta alla precipitazione dei carburi.	Elettrodo di ottima estetica e scorrevolezza adatto alla saldatura e ai riporti di acciai inossidabili resistenti alla corrosione da acidi organici ed inorganici ad elevata temperatura. Il Molibdeno assicura ottima resistenza allo scorrimento a caldo e buona resistenza alla corrosione puntiforme vaiolante (pitting). Il basso contenuto di Carbonio è di garanzia, senza necessità di stabilizzanti, contro la corrosione intergranulare da precipitazioni di carburi.	Elettrodo per la saldatura di qualità su acciai austenitici-ferritici di ugual composizione o di lega diversa (compresi acciaio al 13% Mn). Per saldature difficili, per strati intermedi, per stampi, piani di scorrimento, giranti di pompe e turbine cilindri, ecc.																																
Alimentazione	C.C./C.A.	C.C./C.A.	C.C.+																																
Corrente	<table border="1"> <thead> <tr> <th>∅</th> <th>Amp</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.6</td> <td>35 ÷ 50</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>45 ÷ 65</td> </tr> <tr> <td>2.5</td> <td>60 ÷ 90</td> </tr> <tr> <td>3.2</td> <td>80 ÷ 120</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>120 ÷ 170</td> </tr> </tbody> </table>	∅	Amp	1.6	35 ÷ 50	2	45 ÷ 65	2.5	60 ÷ 90	3.2	80 ÷ 120	4	120 ÷ 170	<table border="1"> <thead> <tr> <th>∅</th> <th>Amp</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.6</td> <td>35 ÷ 50</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>45 ÷ 65</td> </tr> <tr> <td>2.5</td> <td>60 ÷ 90</td> </tr> <tr> <td>3.2</td> <td>80 ÷ 125</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>120 ÷ 170</td> </tr> </tbody> </table>	∅	Amp	1.6	35 ÷ 50	2	45 ÷ 65	2.5	60 ÷ 90	3.2	80 ÷ 125	4	120 ÷ 170	<table border="1"> <thead> <tr> <th>∅</th> <th>Amp</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2.5</td> <td>65 ÷ 90</td> </tr> <tr> <td>3.2</td> <td>80 ÷ 120</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>110 ÷ 170</td> </tr> </tbody> </table>	∅	Amp	2.5	65 ÷ 90	3.2	80 ÷ 120	4	110 ÷ 170
∅	Amp																																		
1.6	35 ÷ 50																																		
2	45 ÷ 65																																		
2.5	60 ÷ 90																																		
3.2	80 ÷ 120																																		
4	120 ÷ 170																																		
∅	Amp																																		
1.6	35 ÷ 50																																		
2	45 ÷ 65																																		
2.5	60 ÷ 90																																		
3.2	80 ÷ 125																																		
4	120 ÷ 170																																		
∅	Amp																																		
2.5	65 ÷ 90																																		
3.2	80 ÷ 120																																		
4	110 ÷ 170																																		