

SUPERBENDER SB48



● — Curvatubi senza anima — ●

MODELLI

Art. Rif.	Descrizione	Fase
SB 48M	Superbender SB48	Monofase
SB 48T	Superbender SB48	Trifase

KIT MACCHINA + UTENSILI (Matrice & Contromatrice)*

Art.	Macchina	Tubo	Raggio	Matrici
SB 48M K2D	SB 48M	Pollici Gas	2 x Ø	Ø 1/2" (21.30 mm), R46 Ø 3/4" (26.90 mm), R56 Ø 1" (33.70 mm), R67
SB 48T K2D	SB 48T	Pollici Gas	2 x Ø	Ø 1"1/4 (42.25 mm), R90 Ø 1"1/2 (48.25 mm), R100

* Matrici in ghisa, contromatrici in ottone.

Art.	Macchina	Tubo	Raggio	Matrici
SB 48M K3D	SB 48M	Pollici Gas	3 x Ø	Ø 1/2" (21.30 mm), R67 Ø 3/4" (26.90 mm), R82 Ø 1" (33.70 mm), R112
SB 48T K3D	SB 48T	Pollici Gas	3 x Ø	Ø 1"1/4 (42.25 mm), R130 Ø 1"1/2 (48.25 mm), R150

* Matrici in ghisa, contromatrici in ottone.

Art.	Macchina	Tubo	Matrici
SB 48M KTZ	SB 48M	TAZ	Ø 16, R46 - Ø 20, R67 Ø 25, R82 - Ø 32, R112
SB 48T KTZ	SB 48T	TAZ	Ø 40, R130 - Ø 50, R170 Ø 63, R230

* Matrici in alluminio, contromatrici in ottone.

Art.	Macchina	Tubo	Matrici
SB 48M KOD	SB 48M	Pollici OD	Ø 5/8" (15.88 mm), R46 Ø 7/8" (22.22 mm), R56 Ø 1" (25.40 mm), R67
SB 48T KOD	SB 48T	Pollici OD	Ø 1"1/4 (31.75 mm), R82 Ø 1"1/2 (38.10 mm), R100

* Matrici in ghisa, contromatrici in ottone.



artt. SB48M - SB48T

CARATTERISTICHE TECNICHE

Descrizione	SB48M	SB48T
Raggi di curvatura	10 ÷ 300 mm	10 ÷ 300 mm
Angolo max di rotazione	210°	210°
Velocità max di curvatura	2 rpm	3 rpm
Controllo	Elettronico a microprocessore	Elettronico a microprocessore
Numero programmi memorizzabili	30 x 9 curve ca.	30 x 9 curve ca.
Sistema di controllo sovraccarico	Si	Si
Tensione di alimentazione*	Monofase 110 / 220 V	Trifase 220 / 400 V
Motore	1.5 kW	1.5 kW
Indice di rumorosità in fase di lavoro	< 70 dB	< 70 dB
Corpo macchina	Lega di alluminio	Lega di alluminio
Mobile di base	Acciaio saldato	Acciaio saldato
Collegamento pedaliera esterno	Si	Si
Dimensioni di ingombro (b x h x l)	410 x 1000 x 570 mm	410 x 1000 x 570 mm
Peso	110 kg	110 kg

* altre tensioni su richiesta

CAPACITA' MASSIMA

Le capacità si riferiscono a materiali con resistenza di 42 Kg/mm² - L.E. 250 N/mm²

Sezione	Materiale	Max Ø x spess. (mm)
○	Tubo gas x condotte	1"1/2 Gas x 3.68
○	Tubo standard acciaio	48 x 3.5
○	Tubo mobilio	54 x 1.5
○	Acciaio FE35 (per oleod.)	50 x 4
○	INOX AISI 304 - 316	50 x 3
○	INOX AISI 308 (per alim.)	48 x 2.5
○	Ottone ricotto	60 x 3
○	Rame crudo e Alluminio	64 x 2
○	Rame ricotto	64 x 2
○	Tubo Conduit (TAZ)	60 x 2
○	Mepla, Geberit e simili	50 x 4
●	Acciaio FE42 (EN: S275JO)	32
■	Acciaio FE42 (EN: S275JO)	8 x 48
□	Acciaio FE42 (EN: S275JO)	20 x 40 x 3
□	Acciaio FE42 (EN: S275JO)	40 x 40 x 3
■	Acciaio FE42 (EN: S275JO)	30 x 30
┌	Acciaio FE42 (EN: S275JO)	40 x 40 x 5
└	Acciaio FE42 (EN: S275JO)	32 x 16 x 5

