



## **COD. R35 - R45 - R55**

### **TRAPANI RADIALI BREDA**

I trapani radiali BREDA sono dotati di: bloccaggi indipendenti meccanici per R35; bloccaggi indipendenti idraulici per R45/R55; bulloni di fissaggio: N.4 per R35 – N.6 per R45/R55; bulloni di livellamento: N.4 per R35 – N.6 per R45/R55; N.4 viti per sollevamento; tavola fissa porta pezzi; scatola portautensili; impianto di refrigerazione; lampada illuminazione. Macchina comprensiva di schermo antinfortunistico secondo norme CE.

#### **IMPIANTO DI REFRIGERAZIONE**

Costituito dalla vasca di raccolta del liquido, dall'elettropompa, dai tubi e dal rubinetto di erogazione.

#### **QUADRO COMANDI TRAPANO**

- ? Joystick di comando a 4 posizioni:
  - sollevare e abbassare la bandiera
  - avvio rotazione del mandrino destra/sinistra
- ? Velocità motore testa: H= alta L=bassa
- ? Comandi blocco e sblocco colonna o testa/portamandrino (per R45/R55)

#### **AVANZAMENTI CANNOTTO**

- ? Provvisti di dispositivo di discesa automatico con tre passi fissi sui modelli R35 e R45 e sei passi fissi sui modelli R55
- ? Discesa mandrino tramite impugnature o avanzamento sensitivo con volantino laterale.

#### **Accessorio opzionale**

Tavola portapezzi ottenuta da fusione di ghisa opportunamente nervata. Superfici verticali e orizzontali, lavorate a squadra, con cave a "T" per il fissaggio dei pezzi.

<b>DATI TECNICI</b>			
<b>ART.</b>		<b>R35-1000</b>	<b>R45-1210</b>
<b>MODELLO</b>		<b>R35</b>	<b>R45</b>
<b>Capacità max di foratura ghisa</b>	<b>mm</b>	50	60
<b>Capacità max di foratura acciaio</b>	<b>mm</b>	38	50
<b>Capacità max di maschiatura M ghisa</b>	<b>M</b>	25	32

Capacità max di maschiatura acciaio	M	18	25
Corsa canotto (H)	mm	200	250
Attacco mandrino	CM	4	4
N° giri mandrino	rpm	88÷1.500 (6)	44÷1.500 (12)
Avanzamenti mandrino	mm/g	0,05÷0,09-0,15	0,05÷0,09-0,15
Ø colonna (A)	mm	210	300
Distanza max mandrino/colonna (B)	mm	1.000	1.210
Distanza min mandrino/colonna (C)	mm	290	330
Spostamento orizzontale testa (D)	mm	700	880
Distanza max base/mandrino (E)	mm	1.110	1.230
Distanza min base/mandrino (F)	mm	282	540
Altezza colonna (G)	mm	1.850	2.160
Dimensioni tavola porta pezzi fissa (cubo)	mm	550x405x325	650x500x410
Dimensioni basamento LxMxK	mm	1.520x640x150	1.800x800x170
Dimensioni piano di lavoro	mm	630x405x315	650x500x410
Potenza motore mandrino	kW	1,5	2,2 (4P-8P)
Motore sollevamento braccio	kW	0,75	1,5
Motore pompa refrigerante	kW	0,09	0,09
Motore impianto idraulico	kW	-	0,75
Dimensioni ingombro	mm	1.580x820x2.060	2.010x1.030x2.230
Peso (circa)	kg	1.170	2.000
<b>ART.</b>		<b>R55-1250</b>	<b>R55-1600</b>
<b>MODELLO</b>		<b>R55</b>	<b>R55</b>

Capacità max di foratura ghisa	mm	66	66
Capacità max di foratura acciaio	mm	55	55
Capacità max di maschiatura ghisa	mm	60	60
Capacità max di maschiatura acciaio	M	50	50
Corsa canotto (H)	M	250	250
Attacco mandrino	mm	5	5
N° giri mandrino	CM	44÷1.500 (12)	20÷1.500 (12)
Avanzamenti mandrino	rpm	N°6 0,05÷0,306	N°6 0,05÷0,306
Ø colonna (A)	mm/g	300	300
Distanza max mandrino/colonna (B)	mm	1.250	1.600
Distanza min mandrino/colonna (C)	mm	330	330
Spostamento orizzontale testa (D)	mm	915	1.260
Distanza max base/mandrino (E)	mm	1.230	1.230
Distanza min base/mandrino (F)	mm	540	540
Altezza colonna (G)	mm	2.160	2.160
Dimensioni tavola porta pezzi fissa (cubo)	mm	650x500x410	800x540x400
Dimensioni basamento LxMxK	mm	1.800x800x170	2.150x800x400
Dimensioni piano di lavoro	mm	650x500x400	1.000x500x400
Potenza motore mandrino	kW	3,5 (4P-8P)	3,5 (4P-8P)
Motore sollevamento braccio	kW	1,5	1,5
Motore pompa refrigerante	kW	0,09	0,09
Motore impianto idraulico	kW	0,75	0,75
Dimensioni ingombro	mm	2.290x1.030x2.230	2.310x1.030x2.230

Peso (circa)	kg	2.150	2.200
--------------	----	-------	-------

I dati riportati in tabella non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

