

# MIG - MAG (Metal-arc Insert Gas)-(Metal-arc Active Gas)

## KING350<sup>SYNERGIC</sup>

5T5.350.352

## KING410<sup>SYNERGIC</sup>

5T5.410.352

## KING510<sup>SYNERGIC</sup>

5T5.510.352



### WELDING PROCESS

- MIG/MAG
- TIG LIFT DC
- MMA

### APPLICATIONS

- Medium-Heavy Carpentry
- Maintenance
- Repair
- Assembly
- Installation
- Equipment Construction
- Machinery Construction

- Pressure Vessels
- Agriculture

### MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Galvanized Steel
- Aluminium Alloys
- Copper Alloys

### PROCESSO SALDATURA

- MIG/MAG
- TIG LIFT DC
- MMA

### APPLICAZIONI

- Carpenteria medio-pesante
- Manutenzione
- Riparazione
- Montaggio
- Installazione
- Costruzione impianti
- Costruzione macchinari

- Caldareria
- Agricoltura

### MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Acciai zincati
- Leghe d'alluminio
- Leghe di rame

# MIG-MAG INVERTER SYNERGIC 3PH



|                                                               |      |                        |      | KING <b>350</b> SYNERGIC |                        |              | KING <b>410</b> SYNERGIC |                        |                        | KING <b>510</b> SYNERGIC |                        |              |
|---------------------------------------------------------------|------|------------------------|------|--------------------------|------------------------|--------------|--------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|--------------|
|                                                               |      |                        |      | MIG - MAG                | TIG                    | MMA          | MIG - MAG                | TIG                    | MMA                    | MIG - MAG                | TIG                    | MMA          |
| Supply voltage<br>Tensione Alimentazione                      |      |                        |      | 3X400 V                  |                        |              | 3X400 V                  |                        |                        | 3X400 V                  |                        |              |
| Output range<br>Campo di regolazione                          |      |                        |      | 15 A - 320 A             | 5 A - 320 A            | 15 A - 280 A | 15 A - 400 A             | 15 A - 400 A           | 15 A - 370 A           | 15 A - 480 A             | 15 A - 480 A           | 15 A - 400 A |
| Duty Cycle                                                    | 40%  | 320 A                  |      | 320 A <sup>(35%)</sup>   | 280 A <sup>(35%)</sup> | 400 A        | 400 A                    | 370 A <sup>(35%)</sup> | 480 A <sup>(30%)</sup> | 480 A <sup>(35%)</sup>   | 400 A <sup>(30%)</sup> |              |
|                                                               | 60%  | 280 A                  |      | 240 A                    | 217 A                  | 340 A        | 340 A                    | 300 A                  | 380 A                  | 380 A                    | 350 A                  |              |
|                                                               | 100% | 220 A                  |      | 190 A                    | 157 A                  | 250A         | 250 A                    | 200 A                  | 350 A                  | 350 A                    | 320 A                  |              |
| Open circuit voltage<br>Tensione a vuoto                      |      |                        |      | 70 V                     |                        |              |                          |                        |                        | 65 V                     |                        |              |
| Frequency<br>Frequenza di rete                                |      |                        |      |                          |                        |              | 50 - 60 Hz               |                        |                        |                          |                        |              |
| Mains fuses (delayed action)<br>Fusibile di rete ritardato    |      |                        |      | 12 A                     | 10 A                   | 10 A         | 16 A                     | 16 A                   | 16 A                   | 20 A                     | 16 A                   | 16 A         |
| Max. connected power<br>Pot. massima assorbita                |      |                        |      | 8.2 Kva                  | 5.9 Kva                | 7.0 Kva      | 11.6 Kva                 | 8.9 Kva                | 10.3 Kva               | 13.5 Kva                 | 11.2 Kva               | 10.6 Kva     |
| Recommended generator rating<br>Pot. consigliata collegamento |      |                        |      | 13 Kva                   | 9.8 Kva                | 11.8 Kva     | 18.4 Kva                 | 14.0 Kva               | 17.4 Kva               | 24.6 Kva                 | 18.9 Kva               | 19.4 Kva     |
| Cos φ                                                         |      |                        |      |                          |                        |              | 0.78                     |                        |                        |                          |                        |              |
| Protection classification<br>Tipo di protezione               |      |                        |      |                          |                        |              | IP 21 s                  |                        |                        |                          |                        |              |
| Insulation class<br>Classe isolamento                         |      |                        |      |                          |                        |              | H                        |                        |                        |                          |                        |              |
| Rolls<br>Rulli trainafile                                     |      |                        |      | 4                        | -                      | -            | 4                        | -                      | -                      | 4                        | -                      | -            |
| Wire speed<br>Velocità del filo                               |      |                        |      | 2÷22 m/min               | -                      | -            | 2÷22 m/min               | -                      | -                      | 2÷22 m/min               | -                      | -            |
| Torch connection<br>Collegamento torcia                       |      |                        |      | Euro                     | Dinse                  | Dinse        | Euro                     | Dinse                  | Dinse                  | Euro                     | Dinse                  | Dinse        |
| Dinse                                                         |      |                        |      | 50 mm <sup>2</sup>       |                        |              |                          |                        |                        | 70 mm <sup>2</sup>       |                        |              |
| Weight<br>Peso                                                |      |                        |      | 66 Kg                    |                        |              | 68 Kg                    |                        |                        | 72 Kg                    |                        |              |
| Dimensions (WxLxH)<br>Dimensioni                              |      |                        |      |                          |                        |              | 580X1100X1510 mm         |                        |                        |                          |                        |              |
| Wire<br>Filo                                                  | Ø    | Electrode<br>Elettrodo | Ø mm | 0.6 - 1.2                | -                      | 1.5 - 6.0    | 0.6 - 1.6                | -                      | 1.5 - 8-0              | 0.6 - 1.6                | -                      | 1.5 - 8.0    |
|                                                               |      | Cell. Ø mm             | -    | -                        | 1.5 - 5.0              | -            | -                        | 1.5 - 5.0              | -                      | -                        | 1.5 - 5.0              |              |
| Features - Funzioni                                           |      |                        |      |                          |                        |              |                          |                        |                        |                          |                        |              |
| Hot start/ Arc force/ Anti<br>Sticking                        |      |                        |      | • / • / •                | - / - / -              | • / • / •    | • / • / •                | - / - / -              | • / • / •              | • / • / •                | - / - / -              | • / • / •    |
| Synergic<br>SG <sub>2</sub> - AL-SI - AL-MG CuSi <sub>3</sub> |      |                        |      | •                        | -                      | -            | •                        | -                      | -                      | •                        | -                      | -            |
| TIG torch connection<br>Comando consenso TIG                  |      |                        |      | -                        |                        |              | -                        |                        |                        | -                        |                        |              |
| Pre gas / Post gas                                            |      |                        |      | • / •                    | - / •                  | -            | • / •                    | - / •                  | -                      | • / •                    | - / •                  | -            |
| Start / end current<br>Corrente iniziale / finale             |      |                        |      | • / •                    | • / •                  | -            | • / •                    | • / •                  | -                      | • / •                    | • / •                  | -            |
| Slope up / down<br>Rampa di salita / discesa                  |      |                        |      | • / •                    | • / •                  | -            | • / •                    | • / •                  | -                      | • / •                    | • / •                  | -            |
| Double short<br>Doppio short                                  |      |                        |      | •                        | -                      |              | •                        | -                      |                        | •                        | -                      |              |
| Job Save                                                      |      |                        |      | •                        |                        |              | •                        |                        |                        | •                        |                        |              |
| Available - Disponibile                                       |      |                        |      |                          |                        |              |                          |                        |                        |                          |                        |              |
| Kit H <sub>2</sub> O                                          |      |                        |      | •                        |                        |              |                          |                        |                        |                          |                        |              |

INVERTER

MIG-MAG

## FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

### KING350<sup>SYNERGIC</sup> - KING410<sup>SYNERGIC</sup> - KING510<sup>SYNERGIC</sup>

• Power source • Separate 4 rolls wire-feeder motor • Rolls 0.8/1.0 - 1.0/1.2 (roll 1.2/1.6 only for King 510) • Display TFT 6" • Trolley • SD FIMER CARD Net cable 2,5 m • Revolving support & wheels • kit for separate WF • Istruccion manual

• Generatore • Carrello separato con trainafile 4 rulli • Rullini 0.8/1.0 - 1.0/1.2 (rullino 1.2/1.6 solo per King 510) • Display TFT 6" • Carrello porta macchina • SD FIMER CARD • Cavo alimentazione 2,5 m • Kit ruote + supporto girevole per carrello separato • Manuale uso e manutenzione