

MIG - MAG (Metal-arc Insert Gas)-(Metal-arc Active Gas)

TM335^{EVO}

5T5.335.352

DSF
DUAL
SHORT
FIMER

H₂O
AVAILABLE

TROLLEY
OPTIONAL


**DUAL
PULSE**


DISPLAY


**WIRE
FEEDER**


**JOB
SAVE**



WELDING PROCESS

- MIG/MAG
- MIG/MAG PULSE
- MIG/MAG BRAZING
- TIG LIFT DC
- MMA

APPLICATIONS

- Building Sites
- Medium-Heavy Carpentry
- Thin Sheets
- Automotive
- Shipbuilding
- Machinery Construction
- Chemical Industry

- Food Industry
- Transports
- Petrochemical Industry
- Pipe Line
- Pressure Vessels

MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Galvanized Steel
- Aluminium Alloys
- Copper Alloys

PROCESSO SALDATURA

- MIG/MAG
- MIG/MAG PULSE
- MIG/MAG BRAZING
- TIG LIFT DC
- MMA

APPLICAZIONI

- Cantieristica
- Carpenteria medio-pesante
- Lamiere sottili
- Automotive
- Cantieristica navale
- Costruzioni macchinari
- Industria chimica

- Industria alimentare
- Settore trasporti
- Petrochimico
- Pipe Line
- Caldareria

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Acciai zincati
- Leghe d'alluminio
- Leghe di rame

MIG-MAG INVERTER DUAL PULSE 3PH



				TM335 ^{EVO} 		
				MIG - MAG	TIG	MMA
Supply voltage Tensione Alimentazione				3X400 V		
Output range Campo di regolazione				15 A - 320 A	5 A - 320 A	15 A - 280 A
Duty Cycle	40%			320 A	320 A ^(35%)	280 A ^(35%)
	60%			280 A	240 A	217 A
	100%			220 A	190 A	157 A
Open circuit voltage Tensione a vuoto				70 V		
Frequency Frequenza di rete				50 - 60 Hz		
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato				12 A	10 A	10 A
Max. connected power Pot. massima assorbita				7.7 KvA	5.8 KvA	7.0 KvA
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento				13.0 KvA	9.8 KvA	11.8 KvA
Cos φ				0.78		
Protection classification Tipo di protezione				IP 21 s		
Insulation class Classe isolamento				H		
Rolls Rulli trainafile				4	-	-
Wire speed Velocità del filo				2 ÷ 22 m/min	-	-
Torch connection Collegamento torcia				Euro	Dinse	Dinse
Dinse				50 mm ²		
Weight Peso				45 Kg		
Dimensions (WxLxH) Dimensioni				270X720X630 mm		
Wire Filo	Ø	Electrode Elettrodo	Ø mm	0.6 - 1.2	-	1.5 - 6.0
			Cell. Ø mm	-	-	1.5 - 5.0
Features - Funzioni						
Hot start/ Arc force/ Anti Sticking				- / - / -	-	• / • / •
Synergic SG ₂ - AL-SI - AL-MG CuSi ₃				•	-	-
TIG torch connection Comando consenso TIG				-	•	-
Pre gas / Post gas				• / •	- / •	-
Start / end current Corrente iniziale / finale				• / •	• / •	-
Slope up / down Rampa di salita / discesa				• / •	• / •	-
Double short Doppio short				•	-	-
Pulse				•	•	-
Double Pulse Doppio Pulse				•	-	-
Job Save					•	
Available - Disponibile						
Kit H ₂ O					•	

INVERTER

MIG-MAG

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

TM335^{EVO}

• Power source • Separate 4 rolls wire-feeder motor • Rolls 0.8/1.0 - 1.0/1.2 • Display TFT 6" • SD FIMER CARD • Net cable 2,5 m • Instruction manual

• Generatore • Motorino trainafile 4 rulli • Rullini 0.8/1.0 - 1.0/1.2 • Display TFT 6" • SD FIMER CARD Cavo alimentazione 2,5 m • Manuale uso e manutenzione